

№	Наименование показателя	Метод испытаний	Норма по ТР ТС 013/2011 Приложение 7	Норма по ТУ 38.101567-2014 с изм. №1,2,3,4	Фактически
1	Вязкость кинематическая при 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	—	не более 11,4	5,327
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	—	—	1,368
3	Температура вспышки, в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 61	не ниже 61	68
4	Температура вспышки, в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	—	—	86
5	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	—	не выше минус 10	минус 13
6	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 8754	не более 1,5	не более 0,5	0,29
7	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	—	не более 0,025	0,0098*
8	Массовая доля воды	ГОСТ 2477	—	следы	следы
9	Коксуемость, %	ГОСТ 19932	—	не более 0,2	0,2*
10	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	—	отсутствие	отсутствие
11	Зольность, %	ГОСТ 1461	—	не более 0,01	отсутствие*
12	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	—	не более 0,02	отсутствие*
13	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	—	не более 893	844,1
14	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	—	не более 890	840,7
15	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	—	не более 20	2,04*
16	Фракционный состав: 90% топлива (по объёму) (при атмосферном давлении 760 мм рт. ст. перегоняется при температуре °С	ГОСТ 2177	—	—	354,5
	Процент пергонки при температуре 250 °С, % об				29,5
	Процент пергонки при температуре 350 °С, % об				86,5