

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011 Приложение 5 в отношении аппаратов с дозвуковой скоростью полёта, ТС-1	Норма по ГОСТ 1027-86 с изм. № 1-6	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С в кг/см ³ , не менее	ГОСТ 3900	—	не менее 775	778,2
2	Фракционный состав	ГОСТ 2177	—	не выше 150	132,8
	а) температура начала перегонки, °С,		не выше 165	не выше 165	153,0
	б) 10% перегоняются при температуре, °С		—	не выше 195	182,2
	в) 50% перегоняются при температуре, °С		не выше 230	не выше 230	211,4
	г) 90% перегоняются при температуре		не выше 250	не выше 250	225,4
	д) 98% перегоняется при температуре, °С		не нормируется	не более 1,5	1,0
	Остаток от разгонки, %		не нормируется	не более 1,5	0,4
3	Вязкость кинематическая, мм ² /с (сСт): при 20 °С	ГОСТ 33	—	не менее 1,25 (1,25)	1,329
	при минус 20 °С		не более 8	не более 8 (8)	2,952*
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 21261	—	не менее 42900	43565*
5	Высота некопящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25,3
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	—	не более 0,7	0,18
7	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	34
8	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066	не выше минус 60	не выше минус 60	- 60
9	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	—	не более 3,5	0,13
10	Объёмная доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	не более 20	не более 20	17*
11	Массовая доля ароматических углеводородов, %	СТБ ЕН 12916	не более 22	не более 22	19*
12	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С (концентрация осадка, мг на 100 мл топлива)	ГОСТ 11802	—	не более 18	2,4*
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³	ГОСТ 8489	не более 5	не более 5	1,0
14	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0,20	не более 0,25	0,003
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,003	отсутствие
16	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	—	отсутствие	отсутствие
17	Испытание на медной пластине при 100 °С в течение 3 ч	ГОСТ 6321	—	выдерживает	выдерживает
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	—	отсутствие	отсутствие
19	Зольность, %	ГОСТ 1461	—	не более 0,003	отсутствие*
20	Содержание механических примесей и воды	По п. 4.5. ГОСТ 10227	отсутствие	отсутствие	отсутствие
21	Взаимодействие с водой, балл:	ГОСТ 27154	—	не более 1	1*
	а) состояние поверхности раздела		—	не более 1	1*
	б) состояние разделённых фаз		—	не более 1	1*
22	Удельная электропроводимость, п См/м (для топлива без антистатической присадки) при температуре 20 °С	СТБ 1587	не более 10	не более 10	4*
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре °С:	ГОСТ Р 52954	не ниже 260	не ниже 260	260*
	а) перепад давления на фильтре, мм рт. ст.,		не более 25	не более 25	0,0*
	б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)		не более 3	не более 3	менее 1*